



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten BC 570 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	Siemens 840 D mit integriertem PC in Fahrpult
Frässpindel	HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW, Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar, optional mit max. 24 kW Leistung
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Achse, A 540°, B +/- 98°, A/B in 50° Winkel angeordnet, branchenbezogene Speziallösungen möglich
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	Grauguss-Flächentisch mit T-Nuten in planer Oberfläche, Speziallösungen auch für automatische Teilebeschickung
Schutzeinrichtung	Schutzumwehrgung mit Schiebetüren vorne
Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb	
Bedingung	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 3.000 mm, Y = 3.000 mm, Z = 1.250 mm
optional	X = 4.800 mm, Y bis 50.000 mm, Z = 1.850 mm
Fahrgeschwindigkeiten	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
Fahrdynamik	
Beschleunigung X, Y, Z	Eilgang 2m/sec ² , Arbeitsvorschub 1,5m/sec ²
Werkzeugwechsler	
Daten	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø, Pickup für Sägeblatt D 450 mm
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	abhängig von jeweiliger Speziallösung
Platzbedarf	abhängig von jeweiliger Speziallösung

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 03/2006/3122

MAKA – Max Mayer Maschinenbau GmbH

Postfach 8008 · 89218 Neu-Ulm · Germany · Tel. ++49-(0)73 08/813-0 · Fax ++49-(0)73 08/813-170 www.maka.com

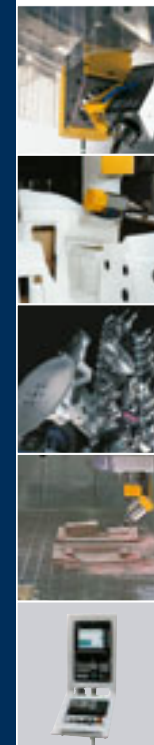


CNC-Spezialmaschinen

BC 570



Anwendung im Schiffsbau: GFK-Bearbeitung eines Bootsdecks



CNC-Bearbeitungszentrum

mit 5-Achs-Technik

Stationäres Brückencenter

für den Großmodellbau

BC 570

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik

Stationäres Brückencenter für den Großmodellbau



Anwendung im Formen- & Modellbau:

Großteile-Bearbeitung aus Kunststoff & Aluminium für den Prototypenbau



Einsatzmöglichkeiten

Die Bearbeitung großer Werkstücke von Nutzlängen bis 50 m und mehr erfordern Hochleistungen von einer CNC-Spezialmaschine. Mit dem Brückenbearbeitungszentrum **BC 570** gelang MAKA die Weiterentwicklung eines Großzentrums, das genau auf diese großen Bearbeitungsmaße spezialisiert ist.

Die **BC 570** als stationäre Speziallösung ist sowohl für den Schienenfahrzeugbau aus Aluminium ausgerichtet, wie auch für den Großmodellbau, Boots-, PKW-, LKW- und Caravanbau und wird ebenso erfolgreich von Unternehmen im Prototypenbau eingesetzt.

Die 5-Achs-Technik der **BC 570** ermöglicht mit Nutzlängen bis 50 m, einem Verfahrweg bis 6 m Breite und einem Z-Achsenhub von 2 m eine vollständige Umfahrung des Werkstücks, und dies bei hoher Genauigkeit.

Steife Bauweise, hochleistungsfähiges Aggregat und hohe Z-Achse sind die Highlights bei diesem Bearbeitungszentrum, mit dem alle klassischen Zerspanungen mit höchster Präzision ausgeführt werden.

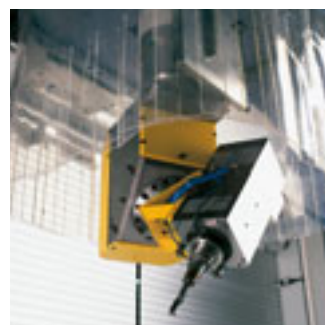
Platzbedarf
abhängig von jeweiliger Speziallösung

Maschinengewicht
abhängig von jeweiliger Speziallösung



Anwendung:

Fahrbare Portalbrücke mit Gesamtlänge von 17 m; für Bearbeitung unterschiedlichster Materialien (Sandwich-Bauweise) im Kühlfahrzeugbau

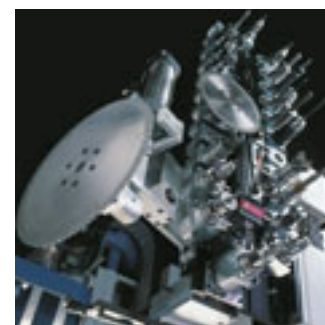


Fräsaggregat

Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar

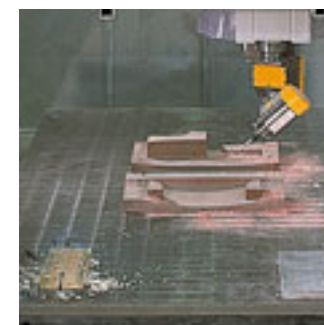


GFK-Bearbeitung im Schiffsbau



Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin
12, 16, 24, 32 Magazinplätze möglich



Maschinentisch

Grauguss-Flächentisch mit T-Nuten;
Speziallösungen auch für automatische Teilebeschickung möglich



CNC-Steuerung

Neueste Steuerungsgenerationen: Siemens 840 D